




LONGITUD Y CORTE DE TUBERÍA				
PIEZA N°	LONGITUD (mm)	DIÁMETRO (PUL.)	EXTR. 1	EXTR. 2
<1>	11544	3	BW	BW
<2>	162	3	BW	BW
<3>	497	3	BW	BW
<4>	5248	3	BW	BW
<5>	11996	3	BW	BW

[illegible]

P. DE DISEÑO: 285 PSIG.	P.MIN. PRUEBA #18 PSIG	SERVICIO: GAS COMBUSTIBLE	
T. DE DISEÑO: 120 °F	DURACIÓN PRUEBA: 4 Hrs	END %: 100	CLASE: 150#

VER DOC. DE REF: IPE-2025-2977-M-LL-001/ LISTA DE LÍNEAS

<div><p>Av. San Martín C/Fermin Peralta #108 Ed. Torre Delta II Ofi. 2B Fono. (591) (03) 62000290 Casilla de Correo: 847 www.ipe.bo informaciones@ipe.bo</p></div>	<table><tr><th colspan="2">SIMBOLOGÍA</th><th colspan="2">ABREVIATURAS</th></tr><tr><td> Junta Soldada  Junta Enchufe Soldada  Tuberías Nuevas  Accesorios Reutilizados  Instalaciones Existentes  Válvula Bola  Interfaz. Tubería (Aérea/Enterrada)</td><td> Sentido Flujo  N° Item  N° Soldadura  Soporte  Instrumento  Punto Tie-in</td><td>WN = Cuello Soldado SW = Enchufe Soldado THRD = Roscado BW = Soldado a Tope BE = Extremo Biselado PE = Extremo Plano TE = Extremo Roscado P.S.= Soporte de Tubería</td><td></td></tr><tr><th colspan="2">NOTAS GENERALES</th><th colspan="2">CONTRATISTA</th></tr><tr><td colspan="2">1. Las coordenadas y dimensiones están expresadas en milímetros. 2. Las dimensiones para la tubería y conexiones de empalme (Tie-In) deberán ser verificadas y ajustadas de acuerdo a requerimientos en campo. 3. En las líneas con diámetros menores a 2", las uniones tipo socketweld se inspeccionarán en un 100% con tintas penetrantes y observación visual.</td><td colspan="2">RESPONSABLE DE PROY.: Andrés Aguilar  REVISOR 1: Kevin Vargas  REVISOR 2: Luis Flores  REVISOR 3: Fabiana Rivera</td></tr><tr><td colspan="2"></td><td colspan="2">RESPONSABLE DE PROY.: Marvin Guerrero  REVISOR 1: Jafeth Achá  REVISOR 2: Felix Zárate  REVISOR 3: Marcelo Canavire</td></tr></table>	SIMBOLOGÍA		ABREVIATURAS		 Junta Soldada  Junta Enchufe Soldada  Tuberías Nuevas  Accesorios Reutilizados  Instalaciones Existentes  Válvula Bola  Interfaz. Tubería (Aérea/Enterrada)	 Sentido Flujo  N° Item  N° Soldadura  Soporte  Instrumento  Punto Tie-in	WN = Cuello Soldado SW = Enchufe Soldado THRD = Roscado BW = Soldado a Tope BE = Extremo Biselado PE = Extremo Plano TE = Extremo Roscado P.S.= Soporte de Tubería		NOTAS GENERALES		CONTRATISTA		1. Las coordenadas y dimensiones están expresadas en milímetros. 2. Las dimensiones para la tubería y conexiones de empalme (Tie-In) deberán ser verificadas y ajustadas de acuerdo a requerimientos en campo. 3. En las líneas con diámetros menores a 2", las uniones tipo socketweld se inspeccionarán en un 100% con tintas penetrantes y observación visual.		RESPONSABLE DE PROY.: Andrés Aguilar  REVISOR 1: Kevin Vargas  REVISOR 2: Luis Flores  REVISOR 3: Fabiana Rivera				RESPONSABLE DE PROY.: Marvin Guerrero  REVISOR 1: Jafeth Achá  REVISOR 2: Felix Zárate  REVISOR 3: Marcelo Canavire		<table><tr><td colspan="2">Y PFB</td><td colspan="2">TRANSPORTE S.A.</td></tr><tr><td colspan="4">RESPONSABLE DE PROY.: Marvin Guerrero  REVISOR 1: Jafeth Achá  REVISOR 2: Felix Zárate  REVISOR 3: Marcelo Canavire</td></tr></table>	Y PFB		TRANSPORTE S.A.		RESPONSABLE DE PROY.: Marvin Guerrero  REVISOR 1: Jafeth Achá  REVISOR 2: Felix Zárate  REVISOR 3: Marcelo Canavire				<table><tr><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr><tr><td>18-Nov-25</td><td>L. Flores</td><td>F. Rivera</td><td>K. Vargas</td><td>A. Aguilar</td><td>A</td><td>Para Revisión del Cliente</td><td>IPE BOLIVIA SRL</td></tr><tr><td>FECHA</td><td>DIBUJÓ</td><td>Calidad REVISOR</td><td>Técnico REVISOR</td><td>APROBÓ</td><td>REV.N°</td><td>DESCRIPCIÓN</td><td>EMPRESA</td></tr><tr><td colspan="6"><div><b>YPFB Transporte S.A.</b></div></td><td>Ubicación: <b>Colpa - Belgica (SCZ)</b></td><td></td></tr><tr><td colspan="6" rowspan="2">Proyecto: <b>Ingeniería básica y de detalle para la implementación de la 4ta y 5ta UCG en la E°C° colpa</b></td><td>Etapas: <b>Diseño para Construcción</b></td><td>Código: <b>SC-E30-ME-00-07-16 de 58</b></td></tr><tr><td colspan="2">Título del Plano: <b>Planos Isométricos Mecánicos</b> <b>Línea: 3"-0.216-B(FG-1)-2055</b></td><td>Escala: <b>S/E</b></td></tr><tr><td colspan="6"></td><td colspan="2">Formato: <b>Tabloide: 279 mm x 432 mm</b></td></tr></table>									18-Nov-25	L. Flores	F. Rivera	K. Vargas	A. Aguilar	A	Para Revisión del Cliente	IPE BOLIVIA SRL	FECHA	DIBUJÓ	Calidad REVISOR	Técnico REVISOR	APROBÓ	REV.N°	DESCRIPCIÓN	EMPRESA	<div><b>YPFB Transporte S.A.</b></div>						Ubicación: <b>Colpa - Belgica (SCZ)</b>		Proyecto: <b>Ingeniería básica y de detalle para la implementación de la 4ta y 5ta UCG en la E°C° colpa</b>						Etapas: <b>Diseño para Construcción</b>	Código: <b>SC-E30-ME-00-07-16 de 58</b>	Título del Plano: <b>Planos Isométricos Mecánicos</b> <b>Línea: 3"-0.216-B(FG-1)-2055</b>		Escala: <b>S/E</b>							Formato: <b>Tabloide: 279 mm x 432 mm</b>	
	SIMBOLOGÍA		ABREVIATURAS																																																																															
	 Junta Soldada  Junta Enchufe Soldada  Tuberías Nuevas  Accesorios Reutilizados  Instalaciones Existentes  Válvula Bola  Interfaz. Tubería (Aérea/Enterrada)	 Sentido Flujo  N° Item  N° Soldadura  Soporte  Instrumento  Punto Tie-in	WN = Cuello Soldado SW = Enchufe Soldado THRD = Roscado BW = Soldado a Tope BE = Extremo Biselado PE = Extremo Plano TE = Extremo Roscado P.S.= Soporte de Tubería																																																																															
	NOTAS GENERALES		CONTRATISTA																																																																															
	1. Las coordenadas y dimensiones están expresadas en milímetros. 2. Las dimensiones para la tubería y conexiones de empalme (Tie-In) deberán ser verificadas y ajustadas de acuerdo a requerimientos en campo. 3. En las líneas con diámetros menores a 2", las uniones tipo socketweld se inspeccionarán en un 100% con tintas penetrantes y observación visual.		RESPONSABLE DE PROY.: Andrés Aguilar  REVISOR 1: Kevin Vargas  REVISOR 2: Luis Flores  REVISOR 3: Fabiana Rivera																																																																															
		RESPONSABLE DE PROY.: Marvin Guerrero  REVISOR 1: Jafeth Achá  REVISOR 2: Felix Zárate  REVISOR 3: Marcelo Canavire																																																																																
Y PFB		TRANSPORTE S.A.																																																																																
RESPONSABLE DE PROY.: Marvin Guerrero  REVISOR 1: Jafeth Achá  REVISOR 2: Felix Zárate  REVISOR 3: Marcelo Canavire																																																																																		
18-Nov-25	L. Flores	F. Rivera	K. Vargas	A. Aguilar	A	Para Revisión del Cliente	IPE BOLIVIA SRL																																																																											
FECHA	DIBUJÓ	Calidad REVISOR	Técnico REVISOR	APROBÓ	REV.N°	DESCRIPCIÓN	EMPRESA																																																																											
<div><b>YPFB Transporte S.A.</b></div>						Ubicación: <b>Colpa - Belgica (SCZ)</b>																																																																												
Proyecto: <b>Ingeniería básica y de detalle para la implementación de la 4ta y 5ta UCG en la E°C° colpa</b>						Etapas: <b>Diseño para Construcción</b>	Código: <b>SC-E30-ME-00-07-16 de 58</b>																																																																											
						Título del Plano: <b>Planos Isométricos Mecánicos</b> <b>Línea: 3"-0.216-B(FG-1)-2055</b>		Escala: <b>S/E</b>																																																																										
						Formato: <b>Tabloide: 279 mm x 432 mm</b>																																																																												